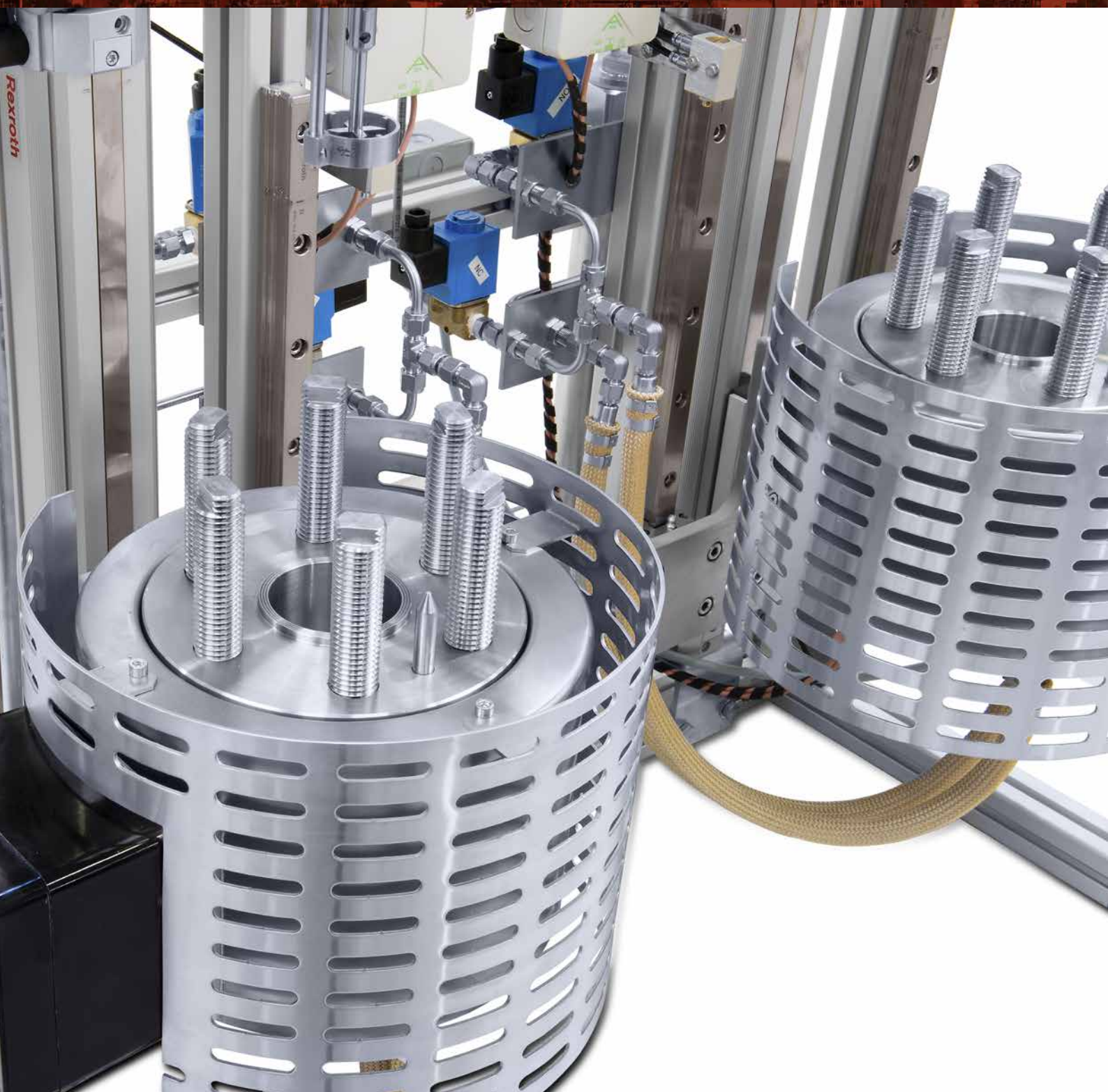




# Custom-Made Performance

für die Industrie, Forschung und Entwicklung





# Unser erstes Ziel ist die absolute Präzision

## Über premex<sup>®</sup> high end reactor solutions

Wir konzipieren, konstruieren und entwickeln für das gesamte Spektrum der Druckreaktor Technologien, zum Beispiel:

- **Laborreaktoren**
- **Prozessgesteuerte Reaktoren**
- **Festbettreaktoren**
- **Parallel Reaktorsysteme**
- **Magnetrührantriebe**
- **Elektronische Steuersysteme**

Unsere Hochdruckreaktoren zeichnen sich durch die hohe Verarbeitungsqualität aller eingesetzten Bauteile aus. Ein hoher Bedienkomfort ist das Ergebnis von durchdachten Detaillösungen. Unsere modular aufgebauten Reaktoren werden aus Edelstahl oder hochlegierten Sonderstählen hergestellt.

Lieferbar sind unsere Hochdruckreaktoren ab 0,06 l bis etwa 200 l. Abhängig vom Volumen sind Ausführungen für den Einsatz bis 350 bar und 350°C möglich. Für höhere Temperatur-/Druckbereiche konstruieren wir applikationsspezifische Hochdruckreaktoren.

Zu unseren Hochdruckreaktoren entwickeln, konstruieren und fertigen wir Magnetrührkupplungen und Magnetrührantriebe für nahezu jeden Einsatzzweck. Auch hier sind neben unserem Standardprogramm schon Magnetrührsysteme bis 600°C im Einsatz.

Zur Ansteuerung und Regelung unserer Hochdruckreaktoren liefern wir einfache Steuergeräte sowie komplexe Industrie Prozess Steuerschränke.





# Unser Design folgt Ihrer Herausforderung

## Reaktorkompetenz

Durch fast 50 Jahre Reaktorbau verfügt premex<sup>®</sup> über einen sehr hohen Erfahrungsschatz und tiefgreifendes Wissen.

Nach konstruktiven Beratungsgesprächen und Informationsaustausch mit unseren Kunden entstehen so sehr hochwertige Hochdruckreaktoren und Magnetrührantriebe für fast jeden Einsatzbereich.

Gerade auf dem Gebiet der Sonderanfertigungen besitzen wir belegbare Referenzen.







# Ihr Partner für R & D Hochdruckreaktoren

## Einsatzgebiete

Die premex<sup>®</sup> Hochdruckreaktoren und Versuchsanlagen werden unter anderem in Hochschulen und Universitäten sowie in der Petrochemie oder der Pharma-/Chemie-/Lack-/ und Farbenindustrie eingesetzt.

Anwendungsbereiche sind u.a. Hydrothermalsynthesen, Katalysator Entwicklung und Screening, Makromolekulare Chemie, Hydrierungen u.v.m.





# Beispiele unserer großen Produktpalette

## Hochdruckreaktoren

Mit variantenreichen Lösungen für Forschung, Entwicklung und Produktion sind wir in diesen Bereichen Ihr kompetenter und verlässlicher Partner.







# Beispiele unserer großen Produktpalette

## Laborreaktoren aus Glas

Beim „cobalt“-Kombiglasreaktor haben wir unseren Focus auf den reibungslosen Arbeitsablauf gelegt. Dies gelingt durch eine hydraulische Hebevorrichtung mit einem Kurbelgetriebe.

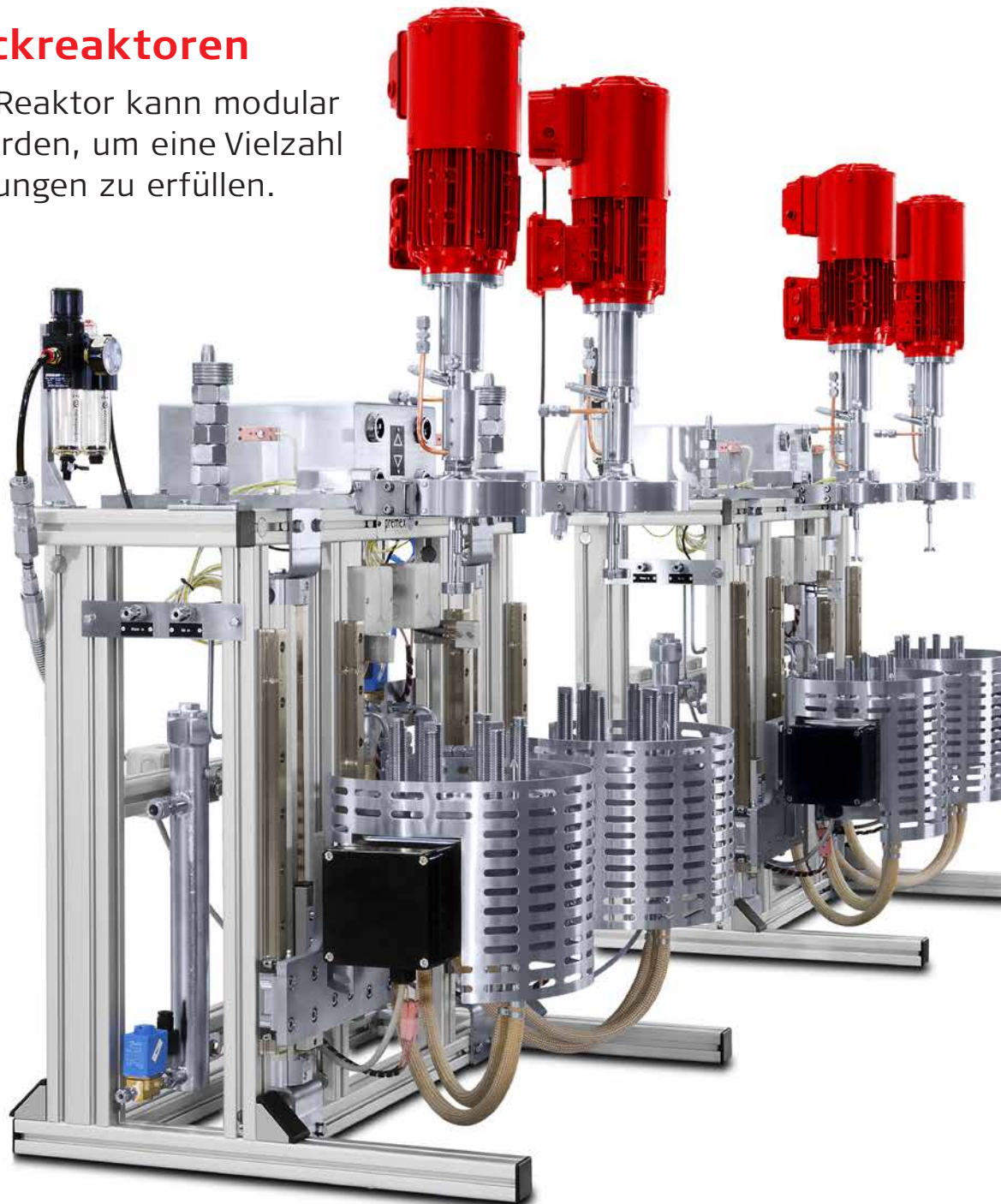




# Beispiele unserer großen Produktpalette

## Hochdruckreaktoren

Der „pinto“-Reaktor kann modular erweitert werden, um eine Vielzahl von Anwendungen zu erfüllen.







# Beispiele unserer großen Produktpalette

## Laborreaktoren

Unsere abgebildeten Produkte zeigen einen kleinen Auszug aus unserem Produktionsprogramm für Labor Reaktoren und Reaktoren im Pilotanlagenmaßstab.

Gerne stehen wir Ihnen kompetent mit unserem Ingenieurs-Team zur Verfügung. Von dem Moment an, in dem Sie Ihr Projekt planen und beginnen.







# Beispiele unserer großen Produktpalette

## Magnetrührantriebe

Ergänzend zu unserem Standardprogramm entwickeln, entwerfen und produzieren wir eine breite Vielzahl von Magnetrührköpfen oder Magnetrührkupplungen.



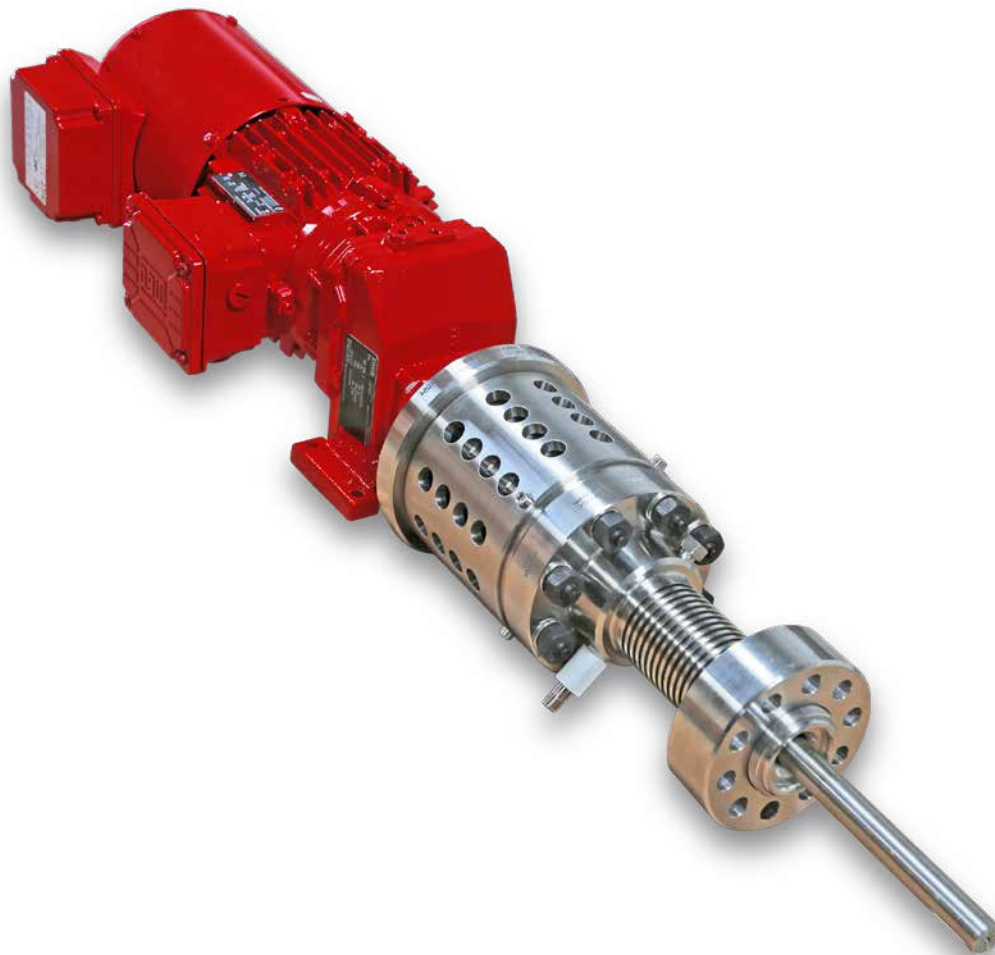


# Beispiele unserer großen Produktpalette

## Magnetrührantriebe

Unsere neueste Entwicklung ist unser kompakter und leistungsstarker Magnetrührantrieb mit dem Namen „intromic“.

Er kann für Glasapparaturen unter Vakuum oder ohne Druck und bei Hochdruckreaktoren bis zu 700 bar im Labor- und Technikumsmaßstab eingesetzt werden.







# Beispiele unserer großen Produktpalette

## Elektronische Steuergeräte

Unsere sogenannte Steuereinheit „VCP-HSC-3“ ist das neueste Produkt unserer Familie von Steuergeräten, eine „stand-alone“-Lösung für Standardreaktoren.

Es ermöglicht die Steuerung des Hochdruckreaktoren oder Autoklaven ohne Einsatz eines Computers.





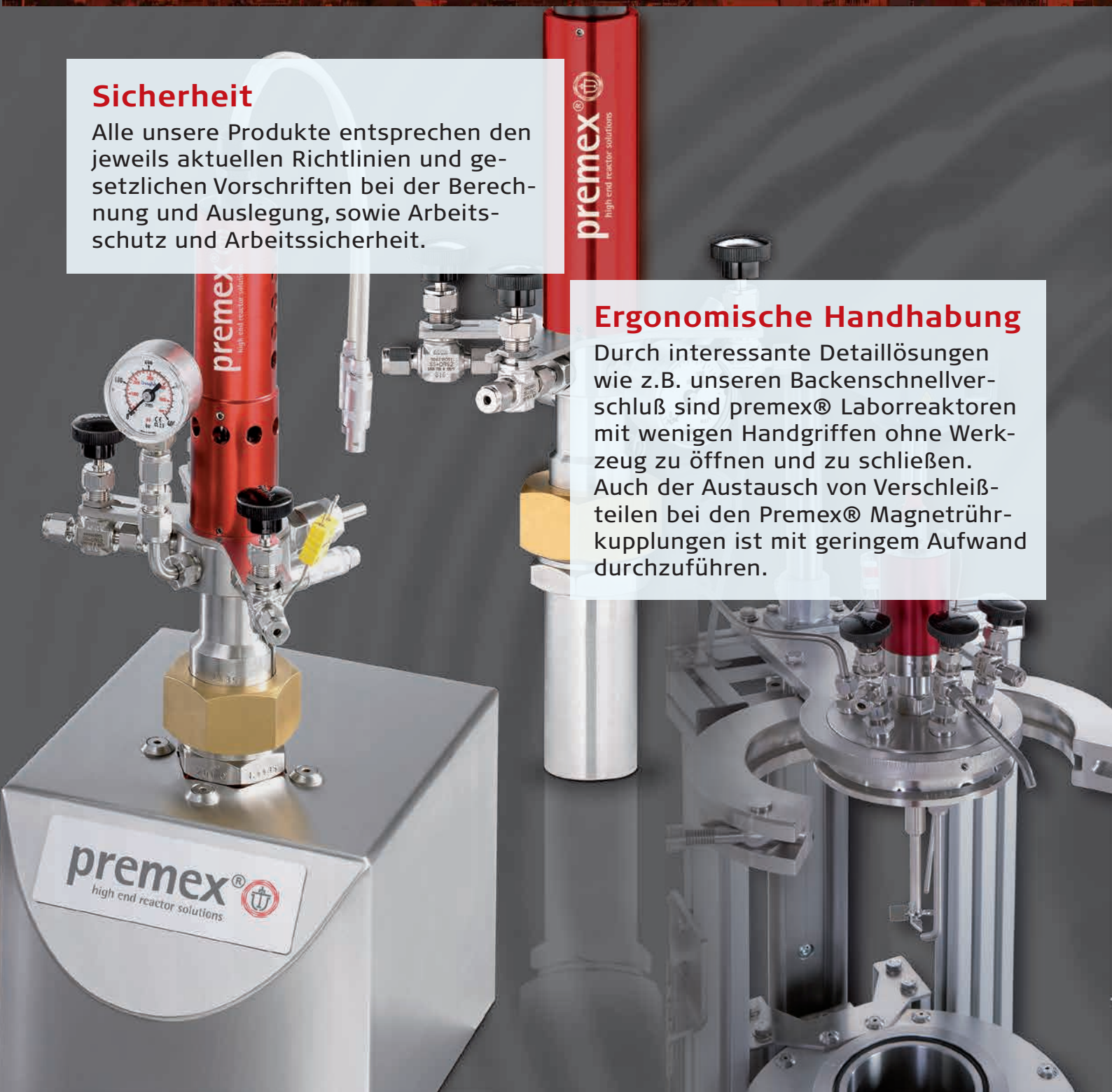
# Vorteile unserer kunden- spezifischen Lösungen

## Sicherheit

Alle unsere Produkte entsprechen den jeweils aktuellen Richtlinien und gesetzlichen Vorschriften bei der Berechnung und Auslegung, sowie Arbeitsschutz und Arbeitssicherheit.

## Ergonomische Handhabung

Durch interessante Detaillösungen wie z.B. unseren Backenschnellverschluss sind premex<sup>®</sup> Laborreaktoren mit wenigen Handgriffen ohne Werkzeug zu öffnen und zu schließen. Auch der Austausch von Verschleißteilen bei den Premex<sup>®</sup> Magnetrührkupplungen ist mit geringem Aufwand durchzuführen.







# Vorteile unserer kunden- spezifischen Lösungen

## Ausgesuchte Werkstoffe

Wir verwenden je nach gewünschtem Einsatzbereich neben Edelstahl auch hochlegierte Stähle wie Hastelloy® C22, C276, sowie hochwarmfeste Stähle und Titan, Zirkonium etc.

## Flexibilität

Durch unsere modulare Ausrichtung können auch sehr individuelle Lösungen „Custom made“ angeboten werden. Unser 3D / 4D Aufbau mit der Simulation der Funktion gibt ihnen eine detaillierte Übersicht und Einblick in die Details.

## Reibungsloser Arbeitsablauf

Unser bewährter Backenverschluss, aber auch unsere innovativen Verschluss-Systeme garantieren eine hermetische Abdichtung und somit einen reibungslosen Arbeitsablauf. Damit werden ihre Investitionen auf lange und mittlere Sicht absolut rentabel.





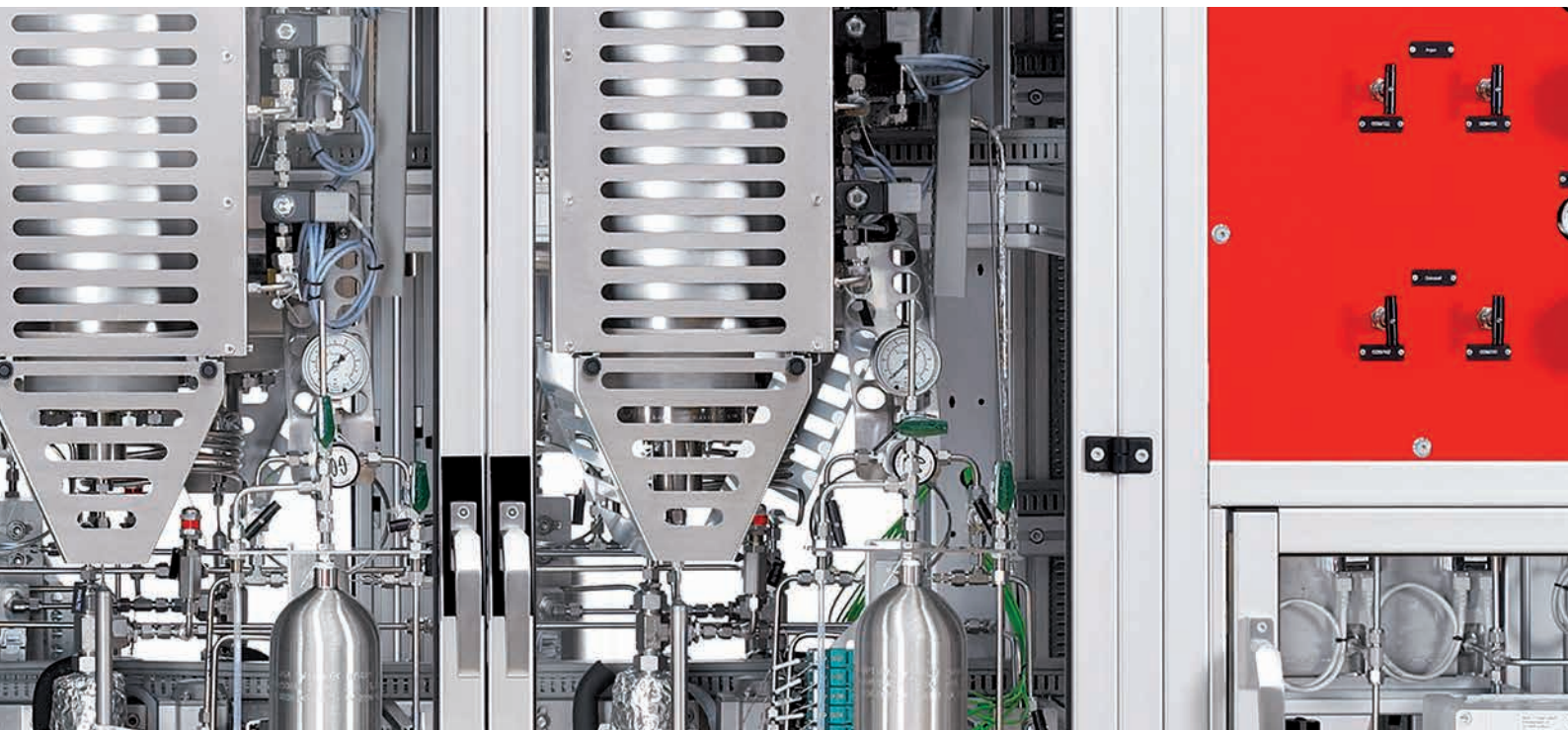


# Unser Erfolg ist auch Ihr Erfolg

## Performance ist unsere Leidenschaft

Viele Referenzen zeigen: Von der Entwicklung bis zur endgültigen Gesamtlösung war und ist premex<sup>®</sup> ein zuverlässiger und bewährter Partner in Forschung und Industrie.

Viele unserer Produkte sind noch nach vielen Jahren störungsfrei und garantieren Ihnen damit rentable Investitionen.







# Wir sind bereit für Ihren Erfolg



Bernd Hartmann  
Technische Wartung & Vertrieb

## premex reactor gmbh

Gottlieb-Daimler-Straße 2  
DE 69181 Leimen  
Tel: +49 (0) 6224 928 550  
Fax: +49 (0) 6224 928 619  
info@hochdruckreaktoren.de



Hans-Peter Zbinden  
Entwicklung & Vertrieb

## premex solutions gmbh

grenzstrasse 20b  
CH-3250 lyss  
Tel: +41 (0)32 653 60 20  
Fax: +41 (0)32 653 60 25  
office@premex-solutions.ch